



ที่ ศธ ๐๖๑๙.๕/๐๓/๐๒

วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล
อ.หัวหิน จ.ประจวบคีรีขันธ์ ๗๗๑๑๐

๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ขอเชิญร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์
เหนือแท่น ๑๕๐ มม. (ฉบับปรับปรุงตามข้อวิจารณ์)

เรียน ผู้อำนวยการสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษาทุกแห่ง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล จำนวน ๑ ชุด
๒. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล ได้รับจัดสรรงบประมาณค่าครุภัณฑ์ งบลงทุนประจำปี
งบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ ครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. จำนวน ๒ เครื่อง งบประมาณ
๕๐๐,๐๐๐ บาท (ห้าแสนบาทถ้วน) ซึ่งได้เผยแพร่ประกาศและร่างเอกสารประกวดราคา เพื่อให้สาธารณชน
เสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษร ในครั้งที่ ๑ แล้วนั้น

ในการนี้ วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล ได้ปรับปรุงคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ดังกล่าวตาม
ข้อวิจารณ์เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดกับทางราชการและเหมาะสมกับงบประมาณแล้ว จึงขอเชิญร่วมประชา
พิจารณ์รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. ประจำปี
งบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่า และประหยัด
โดยกำหนดระยะเวลา ประชาพิจารณ์รายละเอียดครุภัณฑ์ฯ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่
๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิชัย ลำดวล)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล

งานพัสดุ

ฝ่ายบริหารทรัพยากร

โทรศัพท์ ๐ ๓๒๕๒ ๐๔๘๑, ๐ ๘๘ ๗๘๕๒๕๐๑

โทรสาร ๐ ๓๒๕๒ ๐๔๘๑ ต่อ ๒๐๖



ประกาศวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล

เรื่อง ประชาพิจารณ์รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม.

ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔

ด้วยวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล มีความประสงค์ให้บุคลากรสถานศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถานประกอบการ และบุคลากรทั่วไปที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณาให้ข้อเสนอแนะ และข้อทักท้วงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. จำนวน ๒ เครื่อง เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่า และประหยัดเวลา

ผู้ประสงค์จะพิจารณาให้ข้อเสนอแนะ และข้อทักท้วง ยื่นเอกสาร ได้ที่วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล ระหว่างวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๓ เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. หรือดูรายละเอียดได้ที่ www.kkwind.ac.th , email : pudsudu.wung@gmail.com หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๙๘-๕๙๖๘๑๗๗

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓

(นายวิชัย ลำดวล)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564

หน้า 1

รหัสครุภัณฑ์ 005 /2564
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์เครื่องมือกล จำนวน 2 เครื่อง

1. เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 150 มม.พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 2 เครื่อง แต่ละเครื่องประกอบด้วยรายการต่อไปนี้

1.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือแผ่นโลหะแผ่นที่มีความแข็งแรงพอที่จะรับน้ำหนักตัวเครื่องได้ โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้า ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป ญี่ปุ่น หรือ ออสเตรเลีย เป็นสินค้าใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

1.2 มีรายละเอียดทางเทคนิคดังนี้

- 1.2.1 ระยะสวิงเหนือรางเลื่อน (Swing over bed) ได้ไม่น้อยกว่า 330 มม.
- 1.2.2 ความสูงเหนือแท่น (Centers Height) ได้ไม่น้อยกว่า 150 มม.
- 1.2.3 ระยะห่างระหว่างศูนย์หัวและศูนย์ท้าย (Centers Distance) ไม่น้อยกว่า 800 มม.
- 1.2.4 รูทูลแกนเพลลาหัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 38 มม.
- 1.2.5 รูเรียวกแกนเพลลาหัวเครื่องไม่เล็กกว่า Morse No. 5
- 1.2.6 รูเรียวกแกนเพลลาชุดท้ายแท่น (Tail Stock) มีขนาดไม่เล็กกว่า Morse No. 3
- 1.2.7 ระยะการเคลื่อนที่ของชุดป้อนมีดแนวขวาง (Cross slide travel) ไม่น้อยกว่า 208 มม.
- 1.2.8 มีระบบแรงดันน้ำมันหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆภายในห้องเกียร์
- 1.2.9 ชุดเปลี่ยนความเร็วเพลลาหัวเครื่อง ส่งกำลังขับเคลื่อนด้วยระบบเฟือง
- 1.2.10 เปลี่ยนความเร็ว (Spindle Speed) ได้ไม่น้อยกว่า 16 ชั้น
- 1.2.11 ชั้นความเร็วรอบต่ำสุดไม่มากกว่า 70 รอบ/นาที
- 1.2.12 ชั้นความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,000 รอบ/นาที
- 1.2.13 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) ที่ปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้
- 1.2.14 มีอัตราป้อนอัตโนมัติตามแนวยาว มีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.052 มม./รอบ สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 1.392 มม./รอบ
- 1.2.15 มีอัตราป้อนอัตโนมัติตามแนวขวาง มีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.014 มม./รอบ สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 0.38 มม./รอบ

(นายวุฒิพงษ์ ทองพีระ)
ประธานกรรมการ

(นายศิริชัย บุญมาตุ่น)
กรรมการ

(นายศักดิ์ชัย ยอดล้ำ)
กรรมการและเลขานุการ